

BEDIENUNGSANLEITUNG

für die Transferpresse

Secabo TPD7

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihrer Secabo Transferpresse!
Damit Sie mit Ihrem Gerät reibungslos in die Produktion starten können, lesen Sie sich bitte diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

Version 1.0 (16.04.2013)

Kurzübersicht

Secabo TPD7 pneumatische Doppelplatten-Transferpresse

Mit der Secabo TPD7 Doppelplatten-Transferpresse lassen sich alle gängigen Heißtransfer-Verfahren (Flock, Flex, Sublimation, Transfer, InkJet-Flex, Chromablast etc.) professionell und mit höchster Produktivität durchführen. Mit dem digitalen Controller für Temperatur und Zeit lassen sich die gewünschten Einstellungen einfach tätigen. Der Pneumatik-Druck wird über das Manometer stufenlos eingestellt. Mit den Drosselventilen kann die Geschwindigkeit, mit der sich die Presse öffnet und schließt, justiert werden. Über einen Entlüftungstaster kann die Presse im Notfall geöffnet werden oder ein Transferobjekt vorgepresst werden.

Kurzübersicht Secabo TPD7 Transferpresse

- Pneumatische Doppelplatten-Transferpresse für mittlere und große Auflagen
- Schnelle und einfache Zeit- und Temperaturvorwahl, Vergleich von Soll- und Ist-Werten mit digitaler Anzeige
- Flexibel einstellbarer Anpressdruck durch Manometer mit Öl- und Wasserabscheider
- Zweihandbedienung, Notaus für Pneumatikzylinder mit Vorpress-Funktion
- Drosselventile zur Regelung von Hebe- und Senkgeschwindigkeit
- CE-Zertifikat, RoHS-Zertifikat, geprüft nach deutschen Sicherheitsstandards

Vorsichtsmaßnahmen

Lesen Sie diese Hinweise und Vorsichtsmaßnahmen bitte sorgfältig, bevor Sie das Gerät zum ersten Mal in Betrieb nehmen!

- Fassen Sie nie mit den Händen in die Transferpresse, wenn sie an die Stromversorgung angeschlossen ist, insbesondere nicht, wenn sie eingeschaltet und aufgeheizt ist - Verbrennungsgefahr!
- Manipulieren sie niemals die Knöpfe zur Zweihandbedienung, den Notaus oder ein anderes Bauteil an der Transferpresse.
- Öffnen Sie niemals das Gehäuse und nehmen Sie selbst keine Änderungen am Gerät vor.
- Sollte nach ausdrücklicher Aufforderung des Secabo Kundendienstes die Öffnung der Heizplatten-Abdeckung nötig sein, so wird empfohlen, dabei einen Atemschutz zu tragen und die darin befindliche Dämmwolle mit Handschuhen anzufassen. Die etwaige Entsorgung der Dämmwolle sollte nur in einem geschlossenen Beutel erfolgen.
- Achten Sie darauf, dass weder Flüssigkeiten noch Metallgegenstände ins Innere der Transferpresse gelangen.
- Stellen Sie sicher, dass die verwendete Steckdose geerdet ist. Beachten Sie, dass eine Transferpresse nur an einer Steckdose betrieben werden darf, die durch einen FI-Schutzschalter abgesichert ist.
- Trennen Sie die Transferpresse vom Stromnetz, wenn Sie diese nicht benutzen.
- Betreiben Sie die Transferpresse immer außerhalb der Reichweite von Kindern und lassen Sie das eingeschaltete Gerät nie unbeaufsichtigt.

- Stellen Sie sicher, dass das Gerät nur in trockenen Räumen verwendet wird.
- Achten Sie darauf, dass der verwendete Kompressor vom Tankvolumen und maximalen Druck auf den Luftverbrauch und den Druckbedarf der TPD7 abgestimmt ist. Verwenden Sie nur Drucktanks, die über die notwendigen TÜV-Zertifikate verfügen.

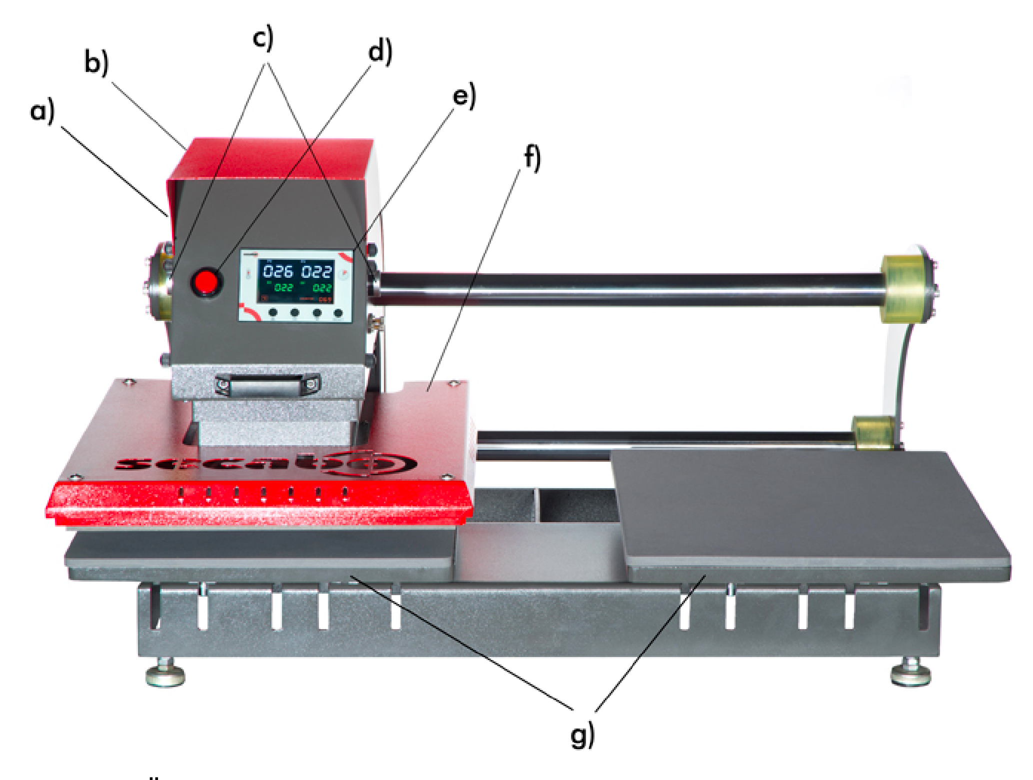
Sollten Sie eine oder mehrere der obigen Sicherheitsvorschriften nicht erfüllen können, oder falls Sie sich nicht sicher sind, ob sie alle Punkte erfüllen, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Support.

Lieferumfang

Bitte überprüfen Sie gleich zu Beginn, ob die folgenden Dinge vollständig geliefert wurden:

Artikel	**Menge**
TPD7 Transferpresse	1
Pneumatik-Adapter für Anschluss an Kompressor	1
Bedienungsanleitung	1

Gerätebeschreibung



a. Manometer, Öl- und Wasserabscheider (Rückseite, ohne Abbildung)
b. Kippschalter, Sicherung, Pneufit-Anschluss für Druckluft (Rückseite, ohne Abbildung)
c. Knöpfe zur Zweihandbedienung

d. Vorpress-Knopf
e. Zeit- und Temperaturcontroller
f. Heizplatte
g. Basisplatten - Schnellwechselsysteme optional erhältlich (o. Abb.)

Controller



Der zentrale Controller verfügt über Einstellmöglichkeiten für die gewünschte Temperatur (°C und °F) sowie die Pressdauer in Sekunden. Die grünen Ziffern stellen die Soll-Werte da, während die weißen Ziffern die aktuellen Ist-Werte wiedergeben. Unten rechts wird der Counter angezeigt, der die durchgeführten Pressvorgänge seit dem letzten Reset angibt.

Bedienung

Anschluss Pneumatik

- Schließen Sie die TPD7 mit dem mitgelieferten Pneumatik-Adapter an Ihrem Druckluft-Kompressor an. Stecken Sie dazu den Schlauch des mitgelieferten Adapters in den Pneufit-Anschluss an der Rückseite der TPD7 Transferpresse. Das andere Ende des Adapters wird mit dem Kompressor verbunden. Laden sie den Kompressor auf, üblicherweise mit 6-8 bar, bis zu 10 bar sind möglich.
- Stellen Sie am Manometer der TPD7 den gewünschten Pneumatik-Druck ein, indem Sie am oberen Ende die Kappe kurz hochziehen und dann drehen. Nachdem der Druck eingestellt ist, drücken Sie die Kappe wieder nach unten. Der eingestellte Druck sollte niedriger sein als am Manometer des Kompressors. Üblicherweise wird ein Druck zwischen 3 und 6 bar verwendet.

Anschluss Strom

- Schließen Sie die Transferpresse mit dem mitgelieferten Anschlusskabel an einer 230V Steckdose an, die über einen FI-Schutzschalter abgesichert ist.
- Mit dem roten Kippschalter schalten Sie die Presse ein.

Bedienung und Einstellung

- Nach einem kurzen Selbsttest erscheinen Striche im Display.
- Drücken Sie die OK Taste.
- Nun können Sie mit den Pfeiltasten zwischen °C und °F wählen. Bestätigen Sie die Wahl mit OK.
- Wählen Sie nun die gewünschte Temperatur über die Pfeiltasten und bestätigen Sie ebenfalls mit OK.
- Als nächstes stellen Sie über die Pfeiltasten die gewünschte Pressdauer in Sekunden ein und bestätigen wieder mit OK.
- Die Presse heizt nun auf die eingestellte Temperatur auf.

Transfers durchführen

- Führen Sie den Pressenkopf in die rechte oder linke Endposition. Achten Sie darauf, dass der Magnet den Kopf in der Endposition hält.
- Drücken Sie nun mit beiden Händen jeweils einen der beiden silbernen Knöpfe links und rechts am Pressenkopf, um die Heizplatte zu senken.
- Sobald die Presse geschlossen wird, beginnt die Zeituhr zu laufen.
- Nach Ablauf der eingestellten Zeit öffnet die TPD7 automatisch.
- Sie können den Pressvorgang jederzeit durch Drücken des roten Knopfes neben dem Controller beenden - zum Beispiel zum Vorpressen von Textilien.
- Nun kann der Pressenkopf zur anderen Seite geschoben und dort ggf. wieder geschlossen werden.
- Während des Pressvorgangs kann keine Einstellung verändert werden.
- Mit jedem abgeschlossenen Pressvorgang erhöht sich die Zähleranzeige um eins, wenn die angegebene Zeit vollständig abgelaufen ist.

Bedienung der Drosselventile

- An der rechten Seite des Pressenkopfes finden sich zwei silberne Schrauben, mit denen die Drosselventile zum Öffnen oder Schließen der Heizplatte eingestellt werden können.
- Werden die Schrauben herausgedreht, verlangsamt das den Hebe- und Senkvorgang.
- Beim Eindrehen der Schrauben beschleunigt die TPD7 das Absenken und Anheben der Heizplatte.
- Fixieren Sie die jeweilige Einstellung mit den entsprechenden Kontermuttern, indem Sie diese handfest anziehen.

Hinweis: Bitte beachten Sie, dass es eine gewisse Zeit dauert, bis die Presse nach dem Ausschalten wieder ausgekühlt ist.

Wartung und Reinigung

Alle Wartungsarbeiten sollen unbedingt in ausgeschaltetem und abgekühltem Zustand der Presse durchgeführt werden. Der Stecker muss vorher aus der Steckdose gezogen werden. Führen Sie Wartungsarbeiten nur nach Rücksprache mit unserem technischen Support durch.
Die Presse sollte regelmäßig mit einem weichen Tuch und einem milden Haushaltsreiniger von

Kleberückständen etc. gereinigt werden. Keine Scheuerschwämme, Lösemittel oder Benzin verwenden!
Etwaige Rückstände im Öl- und Wasserabscheider müssen über die untere Ventilschraube abgelassen und entsorgt werden.

Empfohlene Zeiten und Temperaturen

Diese Werte gelten nur als Richtwerte, können von Material zu Material variieren und sind unbedingt vor dem Pressen zu überprüfen.

Material	**Temperatur**	**Druck**	**Zeit**
Flockfolie	170°C - 185°C	leicht - mittel	25s
Flexfolie	160°C - 185°C	mittel - hoch	25s
Sublimationsflex	180°C - 195°C	mittel - hoch	10s - 35s
Sublimation auf Keramiktassen	200°C	mittel - hoch	150s - 180s
Sublimation auf Fliesen	200°C	hoch	120s - 480s (je nach Dicke des Materials)
Sublimationspuzzle	200°C	leicht - mittel	50s
Sublimations-Mousepad	200°C	mittel	20s - 40s
Sublimation auf Textilien	200°C	mittel - hoch	30s - 50s
Sublimation auf Metallplatten	200°C	hoch	10s - 50s (je nach Dicke des Materials)

Wichtiger Hinweis: Vor jeder Produktion sollten eigene Tests mit den jeweiligen Transfermaterialien und Trägermedien durchgeführt werden. Die oben genannten Werte sowie Herstellerangaben sind jeweils nur Anhaltspunkte. Waschbeständigkeit und Verhalten beim Transfer müssen jeweils in eigenen Tests ermittelt werden.
Eine Garantie kann aus den empfohlenen Werten nicht abgeleitet werden. Es obliegt immer dem Anwender, die unter seinen speziellen Bedingungen geltenden Einstellungen zu ermitteln und anzuwenden.

Hinweis für Textilveredelungen: Nach dem Pressvorgang müssen die Textilien abkühlen, bevor etwaige Trägermedien vom Transfermaterial abgezogen werden können. Erst in kaltem Zustand hat der Heißkleber im Transfermaterial seine Haftkraft entwickelt. Sollte der Kleber in kaltem Zustand nicht haften, wurde evtl. zu kalt oder zu kurz gepresst.

Technische Daten

Transferpresse	**TPD7**
Größe Arbeitsfläche	2 x 40cm x 50cm im Hochformat
Max. Temperatur	225°C
Max. Zeitvorwahl	999s
Max. Anpressdruck	350g/cm², max. 10bar
Druckeinstellung	Einstellung Pneumatik-Druck am Manometer
Stromversorgung	Wechselspannung 230V / 50Hz - 60Hz, 1,8kW
Umgebung	+5°C - +35°C / 30% - 70% Luftfeuchtigkeit
Gewicht	98kg
Abmessungen (B x H x T)	100cm x 58cm x 75cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity



Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt